

Esencia de Madera



**Proyecto colaborativo entre niveles de la familia profesional de madera y
mueble**

Familia Profesional de Madera, Mueble y Corcho.

Institut Escola Industrial de Sabadell

I . Introducción y justificación.

Proyecto Esencia de madera – Tabla para cortar el pan.

El proyecto "Esencia de madera" nace como una experiencia de colaboración interdisciplinar dentro de la familia profesional de Madera, Mueble y Corcho. Su finalidad es diseñar, desarrollar y fabricar el detalle de Navidad para los docentes y personal del PAS del Institut Escola Industrial de Sabadell; en este caso, una tabla de cortar pan. Este objeto cotidiano se convierte en un vehículo de aprendizaje, cooperación y transferencia de conocimiento entre diferentes niveles formativos.

Para hacerlo posible, el alumnado de todas las enseñanzas del departamento ha trabajado de manera coordinada con el equipo docente para concebir, planificar y ejecutar el proyecto:

- **PFI y Grado Básico** de Madera y Mueble.
- **Grado Medio** de Madera y Mueble e **Instalaciones**.
- **Grado Superior** de Diseño y Amueblamiento.

El proceso se ha estructurado pedagógicamente para que cada grupo participe en una fase diferente, desde la concepción hasta el acabado final. Esta organización permite que el alumnado se integre en una cadena productiva real y entienda la interdependencia de los oficios. El resultado es una experiencia de formación compartida y un ejemplo tangible del potencial educativo del trabajo conjunto.

2. Objetivos del proyecto.

Objetivos generales:

- Fomentar el trabajo en equipo y la cooperación entre niveles formativos.
- Promover la visibilidad y el reconocimiento de la familia profesional dentro del centro.

Objetivos específicos:

- Desarrollar y fabricar una tabla de cortar pan con detalles grabados.
- Aplicar técnicas de optimización, procedimientos, mecanizado y acabado.

- Aplicar las nuevas tecnologías como en este caso grabado con máquina laser i combinación con maquinaria convencional.
- Coordinar un proceso de producción pedagógico secuenciado entre grupos.

3. Participantes y tareas.

- **PFI:** Manipulación del material entregado por el 2º curso de Grado Medio, fabricación de la rejilla mediante plantillas y retirada de exceso de cola. Lijado conjunto con Grado Básico.
- **Grado Básico de Madera y Mueble:** Lijado de la rejilla con útiles específicos para evitar el redondeo de cantos.
- **Grado Medio de Madera y Mueble:** Preparación del material de la rejilla y la bandeja, incluyendo el corte de tableros alistonados de pino.
- **Grado Medio de Instalaciones:** Preparación y fijación del listón de madera maciza de sapelly interior.
- **Grado Superior de Diseño y Amueblamiento:**
 - **1er Curso:** Perfilado de listones, ejecución del bisel exterior y encolado de la bandeja.
 - **2º Curso:** Detalle exterior de la bandeja con madera de sapelly como refuerzo de la unión.
- **Equipo docente:** Coordinación general, corte y grabado láser de las traseras, seguimiento y evaluación.

4. Desarrollo del proyecto.

- **Fase 1:** Diseño del prototipo y selección de materiales.
- **Fase 2:** Fabricación de piezas y optimización del proceso.
- **Fase 3:** Montaje, acabado y grabado del logotipo.
- **Fase 4:** Control de calidad.
- **Fase 5:** Presentación y difusión.

5. Materiales y presupuesto.

Producto i Cantidad	Importe
9 tablones Pino de 2400x1220x18mm	795,87€
6 contrachapados de chopo de 2500x1220x4mm	136,15€
3 Trozadas de Sapelly 27mm	19,91€
TOTAL	951,93€

6. Resultados y Evaluación.

- **Producción:** Fabricación de 200 unidades de la tabla de cortar.
- **Difusión:** Presentación al claustro, publicación en web/redes sociales y exposición interna.
- **Evaluación:** Autoevaluación del alumnado y valoración del profesorado basada en los Resultados de Aprendizaje (RA) de cada módulo.

7. Resultado final.



